



体验智能化锡膏处理方案

SMD BOX SP
智能化锡膏存储和管理

锡膏云料仓



锡膏云料仓SP



锡膏云料仓SPC

关于锡膏

焊锡膏是由金属焊料颗粒和助焊剂组成。助焊剂不仅起到清洗焊接表面的杂质和氧化的作用，而且还能提供一种临时的粘合剂，将表面贴装元件固定在原位。焊膏中使用的焊粉在其化学成分上可以有所不同，根据被焊接的电路板的需要，使用不同的材料类型和百分比。

焊膏有含铅和无铅两种版本，以满足有害物质限制 (RoHS) 指令的要求。焊锡膏还根据构成焊锡粉的金属颗粒的大小进行分类。这些颗粒必须是球形的，根据IPC J-STD 005中规定的类型标准，其大小可以有所不同。

为什么要对锡膏进行管理

焊锡膏的复杂组合需要某些特性才能成功。如果没有正确的处理，潜在的风险是化学成分在使用前就开始反应。在印刷和元件放置过程中，焊膏必须具有触变性。它还必须保持一定的粘性，以便在回流焊接时保持元件的位置。

锡膏要经过多个处理和生产过程。在运输之后，锡膏在回流焊过程中被加热之前被储存和印刷。回流焊包含四个子过程：预热、浸泡、回流焊和冷却。在不同阶段，由于蒸发和合金的熔化，化学成分会发生变化。

无与伦比的自动化

挚锦科技的智能锡膏料仓，全面革新了焊锡膏管理。它拥有全自动出入库功能，无缝实现锡膏的接收和存储。其先进的搅拌功能，确保锡膏的质量和使用效果。此外，自动管理功能让物料控制更为方便，更高效。

无缝集成

SMD BOX SP能与客户的MES和其他系统无缝对接，实现更好的物料控制。其相关软件或应用程序设计简洁易用，用户可以快速掌握其操作，轻松实现高效管理。

定时出库管理

SMD BOX SP的定时预约功能强化了效率与物料管理。用户可以预定锡膏的检索时间，系统按照预定的时间准备好锡膏，从而大大减少了物料寻找和准备的时间。这种定时检索的方法减少了人力资源的消耗，提高了生产效率。同时，它也可以减少因错误处理或浪费而引起的不必要的成本，从而更好地管理物料。通过SMD BOX SP，您可以优化生产流程，提升效率。



智能控制

SMD BOX SP通过先进的控制和监控系统，使操作更加简便。用户可以通过直观的界面轻松设定系统参数，进行定时检索等操作。系统的实时监控功能，可以提供锡膏存储状态、搅拌情况等关键信息，帮助用户及时了解系统运行情况。



技术参数

项目	SP	SPC
锡膏	是	是
红胶	是	是
管装	是	否
罐装	是	是
RFID贴标	否	是
RFID读码	否	是
条码识别	是	是
入库容量	30	20
出库容量	1	5
冷藏区	是	否
温度范围	0~10°C可调	否
储位	210	否
温度监控	是	否
回温区	是	是
储位	60	126
搅拌区	是	否
容量	2	否
搅拌时间	最多90min	否
称重系统	分辨率0.1g	否
触摸屏	是	是
软件	SMF标准版	SMF标准版
数据通讯	API	API
尺寸 (mm)	1450*1510*2650	1340*1210*2090
电源	单相AC200V- AC240V	单相AC200V- AC240V
功率	3KVA	3KVA

<https://www.neotel.tech/>

上海挚锦科技有限公司

总部:

上海市闵行区浦江镇联航路1588号中心大道西路18号 邮编 201112

制造中心:

江苏省苏州市工业园区归家巷48号一楼 邮编 215024

免费电话 : 0086-400-0881622 邮箱 : info@neotel.tech



企业公众号