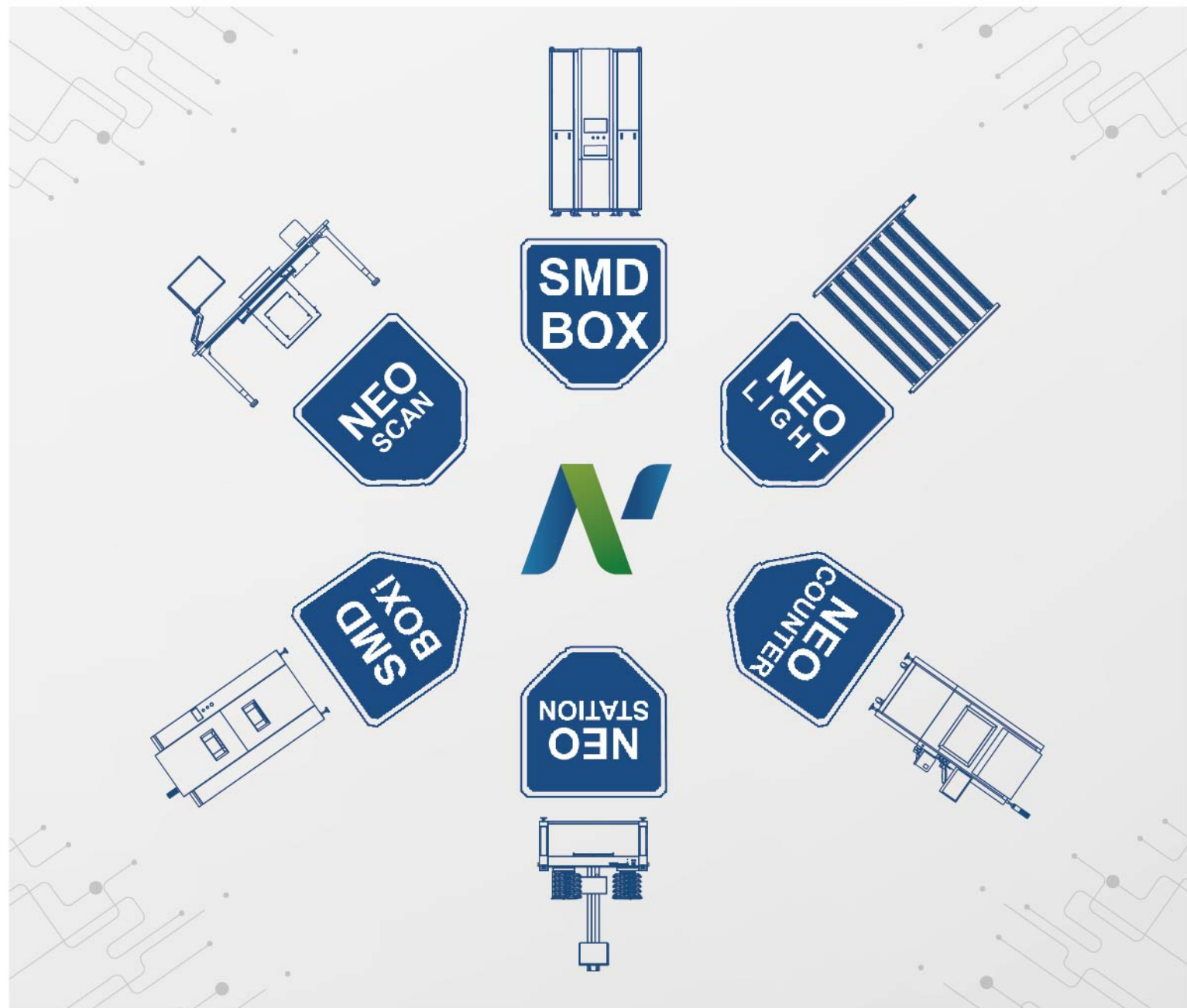
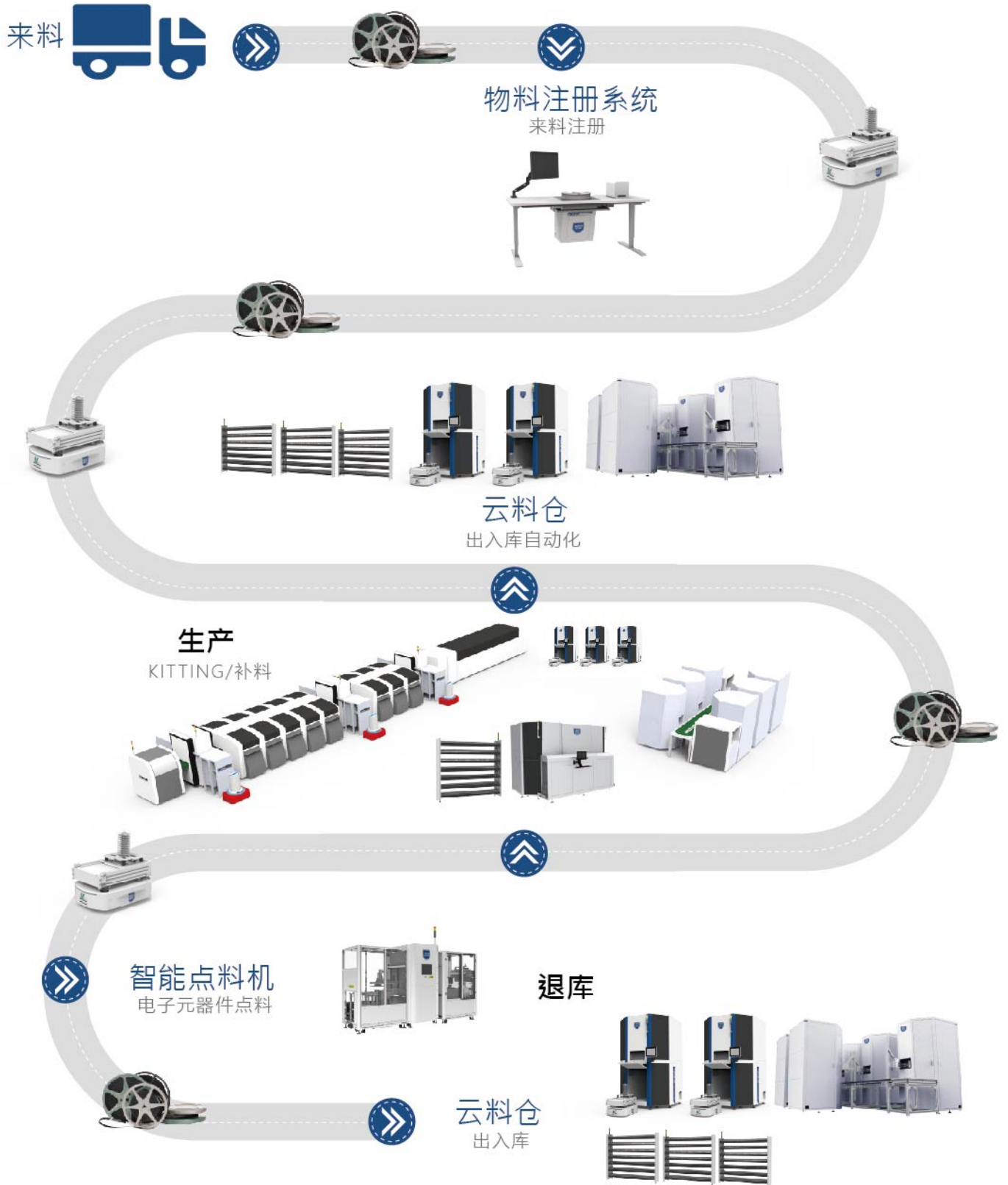


智能物料解决方案

新一代的电子物料解决方案



智能物料系统



物料注册系统

NEO SCAN



NEO SCAN



NEO SCAN PLUS

不同的供应商具有不同的物料标识系统，NEO SCAN智能物料注册系统，可以迅速识别供应链上不同供应商的物料编号，并从中提取有用的信息，同时按照用户工厂内部的要求自动生成UID唯一条码标识，自动打印出条形码，可以通过手动或者自动化贴标。

- 条码识别
- 生成条码标识
- 自动打印条码
- 迅速识别编号

项目	NEO SCAN	NEO SCAN PLUS
型号	NS100	NS200
类型	离线	工作站
收料	工作台, ESD 设计	上料口
供料	工作台, ESD 设计	下料口
推车	否	是
AGV	否	是
触摸屏	标准版	标准版
相机	16M pixel	16M pixel
工作区域	400×400mm	400×400mm
打印机	条码打印机	条码打印机
标签贴附	手动	自动
物料信息	条形码/二维码	条形码/二维码
UID 生成器	标准版	标准版
追溯性	标准版	标准版
标签模板	标准版	标准版
光学识别	选项	选项
API通信	MES/WMS/ERP	MES/WMS/ERP

智能点料机

NEO COUNTER

X400 离线点料机

X400离线点料机采用半自动模式运行，通过人工扫码、上料、取料和贴标。得益于AutoMAT技术和人工智能的物体检测功能，它可以处理最小为01005的元器件并计数。可定制的条码打印，并且通过API接口可以与MES、WMS和ERP系统通信连接增加了其多功能性和易用性。



X800 在线点料机

X800在线点料机具有批量存储、与AGV技术的自动物料对接以及物料和LCR组件的自动物料识别与分类功能。先进的AutoMat技术可以准确计数最小为01005的元器件，而自动标签打印功能可以识别打印位置。批次检索功能通过自动物料分发和AGV对接进一步简化流程。



项目	X400	X800
类型	离线型	在线型
最大料盘容量	4	20
X光源	闭管，微焦点	闭管，微焦点
X光电压	50kV	50kV
FOV	434mm×434mm	434mm×434mm
最大厚度	85mm	85mm
最小物料尺寸	01005	01005
运转时间	8-10s	8-10s
精确度	> 99.9%	> 99.9%
控制器	工业电脑	工业电脑
触摸屏	13英寸显示器	13英寸显示器
物料ID	手持扫码枪及嵌入式视觉系统	嵌入式视觉系统
上料	手动	自动
下料	手动	自动
AGV	否	是
标签打印	自动	自动
贴标	手动	自动
系统对接	是	是
设备尺寸(LWH)	900*980*1950mm	4100*1850*2100mm
重量	450kg	根据配置变化
电源	AC220V, 50/60Hz	AC220V, 50/60Hz
功率	1.5KVA	2KVA
辐射泄漏量	< 1uSv	< 1uSv



云料仓系列

▶ SMD BOX SISO

擎锦科技的 Single Input & Single Output (SISO)系统是适用于初步物料存储和管理的理想解决方案。SISO系统设计简单直观，易于使用，适合具有基本存储需求的客户。

该系统采用单进单出的物料管理，适合少批量物料或刚刚开始实施自动化物料存储和管理系统的公司。该系统可以帮助您简化物料流程，提高准确性和效率，增加生产力，同时占用较少的空间。



▶ SMD BOX MIMO

云料仓SMD BOX MIMO可以与AGV（无人小车）或手推车无缝衔接，以提供高效的物料存储解决方案。将云料仓SMD BOX MIMO与AGV或手推车连接，可以实现从存储区域到生产线物料的批量自动化或人工转移，提高物料流动，减少人工搬运的需求。

▶ SMD BOX DUO

云料仓SMD BOX DUO采用更为优化的设计，目的是满足具有较大库存需求的用户。SMD BOX DUO最大可容纳2500的料盘，为管理大容量物料提供了可扩展的解决方案。此外，可以集成ML模块，集成AGV可以实现自动化上下料。

对于需要更多存储容量的用户，SMD BOX DUO提供了一种灵活的解决方案，可以升级为带有ML模块的系统。集成后可实现物料的全流程自动化，简化物料处理过程，并最大限度地提高生产力。



▶ 在线料仓

创新设计的在线云料仓，设备可以嵌入SMT产线中，通过和贴片设备直接通讯，可以预知短缺物料，帮助管理用户实现WIP (Work In Process) 物料的管理。在线型云料仓SMD BOXi可以存储锡膏，料盘，tray盘等物料。



项目	SISO	MIMO	DUO	在线
最大容量/盘	1064	796	2528	400
批量操作	否	是	是	否
对接AGV	否	是	是	否
温湿度日志	是	是	是	是
条码识别	1D/2D	1D/2D	1D/2D	1D/2D
物料兼容性	7-15inch	7-15inch	7-15inch	7-15inch
Tray盘	是	是	是	否
MSD物料	是	是	是	是
外形尺寸(LWH)mm	1450*1450*2950	1650*1650*2650	3750*2250*2600	1400×1120×2000
设备颜色	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)
电源	单相 AC200V-AC240V	单相 AC200V-AC240V	单相 AC200V-AC240V	单相 AC200V-AC240V

贴标，点料，存储一体解决方案

SMD BOX ONE

SMD Box One系统是一种革命性的解决方案，它将多种功能集成到一台机器中。它简化了物料处理流程，节省了时间，减少了错误，提高了效率。

入库自动化

SMD Box One系统设计用于高效入库。它实现了入库过程的自动化，减少了人工操作，降低了出错的风险。该功能可在物料到达时对其进行快速准确的处理，确保物料可立即使用或储存。

贴标自动化

创建唯一码和ID标签，并将标签贴在SMT料盘上。

点料自动化

利用X光无线扫描技术进行精准的物料计数。

出库自动

SMD Box One系统的自动检索功能可提高效率。它可以快速定位和检索存储的材料，减少人工搜索所花费的时间。该功能可确保在需要时随时提供正确的材料，从而改善工作流程，提高生产率。

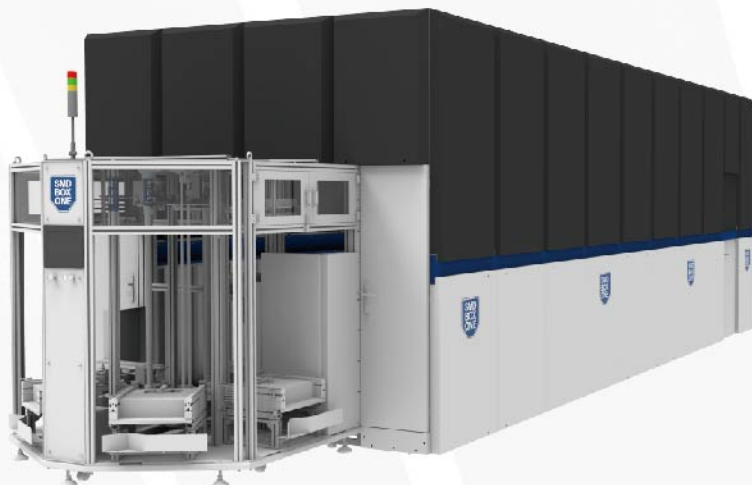
优势

一体化：SMD Box One是一个全面的单机解决方案，无需使用多个系统，操作简单。

高效：通过自动执行各种工单，SMD Box One大大提高了操作效率和生产力。

准确性：自动清点和重新贴标功能确保了精确的库存管理，减少了错误，提高了可靠性。

对接AGV：SMD Box One与兼容各种型号AGV，可实现无缝集成和实现自动化。



项目	SMD BOX XLR	SMD BOX ONE
最大容量/盘	14400	5832
批量操作	是	是
对接AGV	是	是
条码识别	1D/2D	1D/2D
温湿度日志	是	是
物料兼容性	7-15inch	7-15inch
Tray盘	是	是
MSD物料	是	是
网络接口	以太网	以太网
外形尺寸(LWH)	6200*3400*4600mm	6200*3800*4700mm
设备颜色	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)
电源	三相 380V	三相 380V

周转箱解决方案

SMD BOX XLC

为满足客户全面的物料管理需求，SMD BOX XLC覆盖了散装物料、工装治具、PCB板以及半成品发配到仓库后的来料自动入库、出库需求自动匹配、智能分拣等业务流程环节，实现物料存储的信息化、精益化、自动化管理。可定制的仓内空间设计、周转箱尺寸大小以及可划分的料盒空间满足所有物料的存储需求。可扩展自动移载流水线和AGV小车协同工作，减少生产过程中物料配送取用的时间，提升生产效率。

特点：

- 物料兼容性：托盘，周转箱等大型物料
- 承载量：20-100kg
- 设备长度：最长可达40m
- 轨道列数：1-2
- 托盘数量：1-2
- 运行速度：最快可达5m/s
- 上料提升装置：单深度或双深度料叉
- 温湿度管理



项目	XCC1	XCL	XCC2
物料类型	周转箱	线缆	周转箱
物料尺寸mm	592*570*250	600*600*450	600*400*200
容量	100	24	266
对接AGV	是	是	是
条码识别	1D/2D	1D/2D	1D/2D
温湿度监控	是	是	是
网络接口	以太网	以太网	以太网
外形尺寸(LWH)mm	7000*2040*2830	3800*2140*2830	14522*2000*3400
设备颜色	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)
电源	三相 380V	三相 380V	三相 380V

锡膏云料仓

SMD BOX SP

通过SMD BOX SP可以实现流程的自动化。设备采用了视觉系统可以读取条码或者图像识别，通过提取有用信息（锡膏厂商，编号信息等），软件系统可以将其通过自动化机构首先放置在冷冻区域。根据用户的生产要求，锡膏之后可以自动放置在环境温度区域，置放时间参数都可以通过用户设定。

设备内置有搅拌系统，通过高速搅拌系统实现粘度要求，气泡等问题，最大化减少其对后续造成锡膏印刷工艺缺陷的问题。用户还可以对搅拌系统进行编程，甚至所有的信息不仅可以存储在本地，甚至还可以通过软件接口传输给用户的追溯系统。



SMD BOX SP



SMD BOX SPC



项目	SP	SPC
锡膏	是	是
红胶	是	是
罐装	是	否
管装	是	是
RFID 贴标	否	是
RFID 读取	否	是
条码识别	是	是
批量入库	30	20
批量出库	1	5
冷藏区	是	否
温度范围	0~10℃, 可调节	否
容量	210	否
温度检测	是	否
回温区	是	是
容量	60	126
搅拌器	是	否
容量	2	否
搅拌时间	最多 90min	否
称重系统	分辨率 0.1g	否
触摸屏	是	是
软件	SMF 标准版	SMF标准版
数据通讯	API	API
尺寸(mm)	1450*1510*2650	1340*1210*2090
电源	单相 AC200V-AC240V	单相 AC200V-AC240V

多功能型云料仓

SMD BOX HYBRID



多功能型云料仓为用户提供了更加灵活的物料存储方案。其能够存储不同尺寸和不同重量的物料。在电子工厂内常见的锡膏，电路板，送料器，元器件模块等都可以通过自动化方式存储。

和传统的立体仓库不同的是，其对厂房高度没有要求。其紧凑的设计能够确保占用最少的占地面积和降低厂房高度要求。



项目	描述
模组数量	1/2
条码识别	1D/2D
温湿度监控	是
物料兼容性	7-15inch
Tray盘	是
MSD物料	是
锡膏	是/需要治具支持
电路板	是/需要治具支持
其他	可定制
网络接口	以太网
设备颜色	黑 (RAL9005) 银 (RAL9006)
电源	单相 AC200V-AC240V

智能料架 NEO LIGHT

NEO LIGHT是物料管理的经济型解决方案，可以帮助用户实现物料数字化管理。设备的核心理念PICK TO LIGHT/PUT TO LIGHT智能灯光拣选，其可以提高拣选的准确性和效率，同时降低劳动力成本。值得注意的是，灯光拣选是无纸化的，通过不同的颜色的灯光指引指导你的员工在灯光辅助下进行人工拣选、放置、分类和组装。通过和用户系统软件配合使用，可以实现工单下发，在线补料，通过不同的颜色实现多工单处理，退库，实时盘点全流程管理。



▲ NL:智能料架

▲ NLP : 智能感应料架

▲ NLM/NLMP : 移动感应料架

NL:智能料架

NL取代了用拣选清单来拣选订单的做法，它将点亮物品的位置，产品信息用户可以通过PDA或者其他便携装置轻易获取。简单应用，操作员的培训时间非常短。

NL系列料架系统通过可编程的智能灯光系统帮助用户可以实现物料的全面管理，存储物料包括7-15寸物料，TRAY盘等，最大存储容量为1400盘。

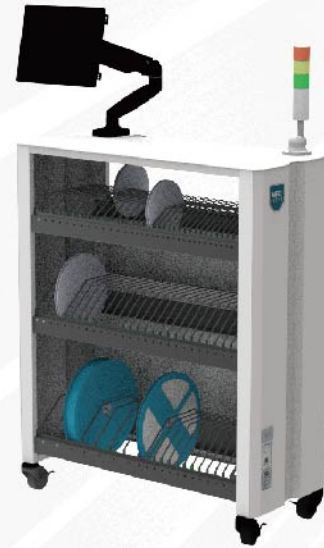
NLP : 智能感应料架

NLP系列在传统的灯光指引基础上加入了位置感应传感器，用户将物料放入或者取出料架任意位置后，系统即可自动感应其位置信息，无需二次扫码以及进行位置确认。

通过传感器可以自动检测所选物品是否正确，在出现错误时向操作员发出警告（Poka-Yoke）。

NLM/NLMP 移动料架

NLM系列移动料架系统，方便用户在生产现场进行物料的补充和管理，存储物料包括7-15寸物料，无需二次扫码以及进行位置确认，配有WIFI系统，物料信息实时在线。NLMP具备位置传感器实现物料的位置的智能感应。



NLS 智能钢网料架

NLS系列为钢网智能存储而设计，通过专业设计的货架结合智能亮灯引导设备，配合系统集成成为钢网存取的操作人员提供快速，便捷，准确的解决方案，有效提升作业效率，降低出错率。



项目	NL系列	NLP系列	NLMP系列	NLS系列
物料类型	料盘	料盘	料盘	钢网
感应器	否	是	是	是
最大容量	1400	1400	240	90
工单颜色	是	是	是	是
LAN	是	是	是	是
WIFI	是	是	是	是
触摸屏	选项	选项	是	选项
外接电池	否	否	选项	否

数字货架模块

NEO SHELF KIT



Neo Shelf Kit : 传统货架的数字化助手

- 轻松升级：一步到位，把你的传统货架完成数字化升级。
- 易于查找：一眼就能找到货架上的零件，不再手忙脚乱。
- 清晰显示：不管环境怎样，电子显示屏都能让你看得清清楚楚。
- 实时更新：随时知道货架上的零件数量。
- 按钮操作：直接操作，快速确认和反馈。

和SMF软件完美搭档



- 告别手工：不再手工点货，直接在屏幕上看库存。
- 流程更流畅：确保零件从货架到生产线的供应始终畅通无阻。
- 数据帮忙决策：根据数据来决定怎么存储、买入或使用零件。
- 随时知道最新情况：和SMF软件连在一起，Neo Shelf能随时告诉你最新的库存、零件位置和过期日期。
- 一体化操作：Neo Shelf和SMF软件合二为一，操作起来更简单、更直观。

为什么要用数字货架模块

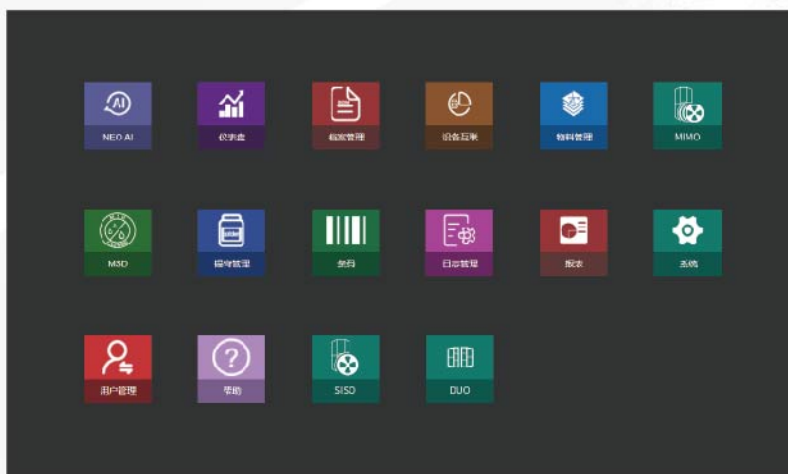
- 提高效率：不再在货架前东翻西找。
- 不出错：选零件和管理库存都更准确。
- 随时调整：设计改了或换零件都能快速应对。
- 领先技术：领先技术，实现智能制造。

安装使用就是这么简单

- 即插即用：用Neo Shelf，不费吹灰之力就能升级你的系统。
- 设置简单：跟着提示一步步来，没啥难度。
- 兼容性：多种型号的Neo Shelf适合所有传统货架升级。
- 不影响现在的工作流：安装Neo Shelf的过程中，你的日常操作不会受到任何影响。

SMF: Smart Material Flow软件

Smart Material Flow 智能物料管理软件，新型的WES软件，结合了WMS物料管理系统和WCS物料控制系统的自动物料控制功能实现了厂内物流的拉动管理。



看板

用户看板可以帮助用户可视化物料的领用，工单执行情况等。



工单

基于工单进行物料管理，用户可以采用SMF生成工作订单，也可以采用自己的MES/ERP系统。使用工单系统进行排产计划，和SMF软件进行数据交换实现对生产现场的快速支持。

进出库策略

不同的工单以及元器件类型需要不同的出库管理策略：FIFO先进先出，FEFO先过期先出，特定条件定义，等等。

报告

物料信息通过保存在云端或者用户服务器上，帮助用户实时掌握库存信息，省去了物料定期盘点的时间，是和传统物料仓管说再见的时候啦！实时库存能力更加使得过程库存管理（Work In Process Inventory）变得现实。硬件的模块化设计保证用户可以在任何时候根据产能来增加和调整现场物料管理。

M2M/对接工厂

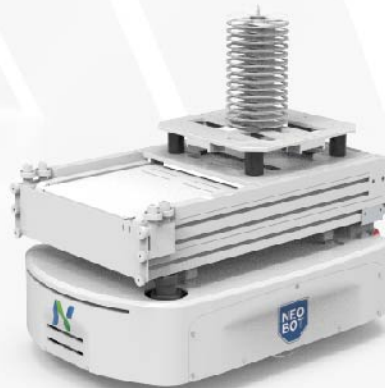
在工厂生产过程中，机器与机器（M2M）通讯是在相对简单的基础上进行的，过程和数据被输入到中央平台并进行管理。也就是说，更宽泛的层面上，来自不同的供应链信息也被用于告知工厂决策，反之亦然。

- XML
- 共享文件夹
- API接口
- 数据库通讯
- CFX/HERMES
- 以及更多



AGV 管理

挚锦科技研发的SMF（Smart Material Flow）智能物料管理系统是可以与AGV集成的系统，实现自动化物料处理和运输。在该系统中使用AGV可以带来多个好处，如无人化物料运输、灵活的物料移动和减少物料处理时间。顶部模块化设计的集成还有助于确保与其他物料处理设备的顺利整合。这样不仅可以提高生产效率，而且改善物料管理和库存控制。



关于我们

挚锦科技研发和生产多种自主产品和方案组合，在智能制造，智能组装与焊接，智能物流，大数据和人工智能等领域为行业用户提供全面，系统的技术解决方案。

联系我们:

总 部：中国上海市闵行区浦江镇联航路1588号中心大道西路18号 邮编 201112

制造中心：中国江苏省苏州市工业园区归家巷路48号一楼 邮编 215024

全国免费电话：400-0881622

www.neotel.tech

info@neotel.tech

neotel

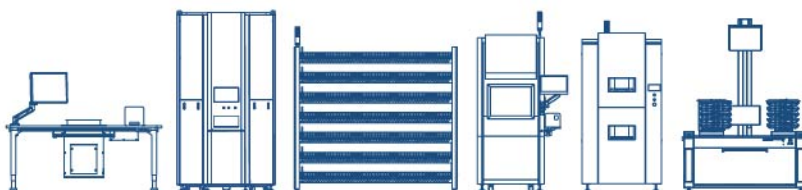
智能物流解决方案



企业公众号



在线客服



经销商信息:

