



X400 离线型智能点料机 / X800 在线型智能点料机

智能点料机系列

NeoX: Neotel X光点料软件

智能点料机



智能点料机

NEO COUNTER为用户提供迅速、精准的存储信息和物料数量，大量节省人力和存储时间，解决过去采用传统光电技术型计数器造成物料存储费时费力的问题。

AutoMAT:物料匹配自动化技术

搭载于神经网络技术
自动感应上料区域
多项感应
物料文字识别

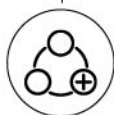
X400 离线型智能点料机

采用半自动化工作模式，手动扫描物料ID、上料、下料和标签贴附。



特征

手动上下料
最大同时可点4个料盘
最小达到01005元件
自动化物料匹配技术
搭载人工智能物料感应技术
定制化条形码打印模板
系统对接: API接口MES/WMS/ERP



工作流程

扫描物料ID→ 上料→ 点料→ 输出结果→ 下料→ 打印标签

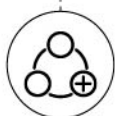
X800 在线型智能点料机

采用自动化工作模式，自动上料、扫描物料ID、点料和下料，可与AGV连接，大幅度提升物料存储管理效率。



特征

批量收料和供料
可搭载AGV
物料ID自动识别
物料分拣
最小达到01005元件
标签打印



工作流程

批量收料 → 物料ID识别 → 物料感应 →
点料 → 分拣 → 标签贴附



NEOX : X光点料软件

NeoX软件帮助用户盘点物料数量，并实现生成UID、追溯、识别物料ID、OCR等功能。

为实现工业4.0，NeoX系统支持多种系统连接方式，以便和用户主系统同步。



系统对接

SMF软件提供和用户IT系统, ERP/SCM/MES/WMS的无缝连接，实现实时物料信息管理。

合适的时间，准确的数量，在合适的时间获得！

追溯性

SMF软件的追溯模组实现物料的精细化管理。料盘ID，点料图可以储存在数据库里以便后续数据的进一步验证。

技术参数

	X400	X800
类型	离线型	在线型
最大料盘容量	4	20
X光源	闭管，微焦点	闭管，微焦点
X光电压	30~80kV	30~80kV
FOV	427mm×427mm	427mm×427mm
最大厚度	85mm	85mm
最小物料尺寸	01005	01005
运转时间	8-10s	8-10s
精确度	> 99.9%	>99.9%
控制器	工业电脑	工业电脑
触摸屏	是	是
物料ID	手持扫码枪	嵌入式视觉系统
上料	手动	自动
下料	手动	自动
AGV	否	是
标签打印	自动	自动
系统对接	是	是
设备尺寸	900×980×1950mm	根据配置变化，标准：6420*2550*2400mm
设备尺寸（含三色灯）	900×980×2430mm	根据配置变化，标准：6420*2550*2600mm
重量	550kg	根据配置变化
电源	AC220V, 50/60Hz	AC220V, 50/60Hz
功率	1.5KVA	2KVA
辐射泄漏量	< 1uSv	< 1uSv

<https://www.neotel.tech/>

上海挚锦科技有限公司

总部:

上海市闵行区浦江镇联航路1588号中心大道西路18号 邮编 201112

制造中心:

江苏省苏州市工业园区归家巷48号一楼 邮编 215024

免费电话：0086-400-0881622

邮箱：info@neotel.tech



企业公众号